



Ausrüstung zur Wartung von
Militärfahrzeugen

Military Wheel Solution 20



Leistung
Präzision
Absolute
Sicherheit

Military Wheel Solution 20

Entwickelt zur **Wartung von Reifen für Militär- und Verteidigungsfahrzeuge mit Hutchinson RFT-Pannenschutzsystem**. Diese Ausrüstung ist solide, robust und für maximale Betriebseffizienz ausgelegt. Sie dient zur bequemen und sicheren Erledigung aller Phasen des Arbeitsprozesses an verstärkten Karkassenreifen mit **Toroidaler** Einlage.

Das **mobile Hydraulikaggregat** bietet eine **Schubkraft von bis zu 45.000 N**, was einen **effizienten, kontrollierten und sicheren Betrieb** mit maximalem Schutz für den Bediener garantiert.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Struktur

Die Tragestruktur aus hochfestem Stahl ist so konzipiert und dimensioniert, dass sie **maximale Steifigkeit, Betriebsstabilität und Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit** garantiert, auch bei intensiver und kontinuierlicher Nutzung.

Bedieneinheit

Sie bietet **hohe Präzision und volle Kontrolle der Arbeitsvorgänge** dank der Handhabungssysteme, die für ein **progressives und kontrolliertes Vorgehen** ausgelegt sind und es dem Bediener ermöglichen, jeden Arbeitsschritt mit **Genauigkeit, Sicherheit und Betriebskontinuität** auszuführen.

Technische Lösungen

Sie ermöglichen eine **konstante Kontrolle während der Entnahme des Runflat-Systems** und verringern das Risiko der Beschädigung des Reifens und der inneren Komponenten.



ANWENDUNGEN

- Schwere militärische Transportfahrzeuge.
- Gepanzerte und taktische Fahrzeuge.
- Leichte Militärfahrzeuge.

AUSGEWOGENHEIT

Die Kombination aus **Kontrolle, Präzision und Benutzerfreundlichkeit** macht Military Wheel Solution 20 zu einer zuverlässigen und leistungsstarken Lösung, die voll und ganz den **Qualitätsstandards und dem technologischen Know-how von Corghi** auf dem Gebiet der Profi-Ausrüstungen entspricht.

Kritische Bestandteile

Sie bestehen aus **ausgewählten Werkstoffen und haben schützende Oberflächenbehandlungen**; sie gewährleisten eine **lange Lebensdauer** und tragen dazu bei, **den Wartungsaufwand zu verringern**, was die gesamte Effizienz des Systems erhöht.

Druckvorrichtung zum Entfernen der Ringe

Das System zum Arretieren der Felge auf der Mittenzentrierung der Reifenmontiermaschine **sorgt für stabile und exakte Befestigung**.

Die von einer unabhängigen Steuereinheit angetriebene hydraulische Druckvorrichtung **gewährleistet hohe Sicherheitsstandards und maximale Arbeitsgenauigkeit**, mit Reduzierung der Bearbeitungszeit und Kraftanwendung des Bedieners.



TECHNISCHE HAUPTZEIGENSCHAFTEN

- **Unabhängige und transportable Arbeitsstation**, für maximale Betriebsflexibilität
- Stromversorgung 400 V/3/50-60 Hz (Version mit 230 V/3/50-60 Hz auf Wunsch erhältlich).
- **Konzipiert für die Entnahme von Runflat-Systemen mit wulstartigem Ring**, kompatibel mit **Hutchinson VFI** und **Bead-lock** Systemen mit steifem Ring.
- Hohes Maß an **Betriebssicherheit**,
- **Einfache und intuitive Anwendung** mit progressiven manuellen Bedienelementen zum exakten Steuern jedes Schritts.
- **Ideale Lösung für unabhängige Werkstätten und militärische Wartungszentren.**



PHASEN DES ARBEITSPROZESSES

- **Einspannung** der Felge auf der Reifenmontiermaschine und anschließende Montage/Demontage des Reifens mit integriertem Runflat-System unter Verwendung der mitgelieferten Druckvorrichtung zum Entfernen der Ringe.



1



2



3



4

- **Entnahme und Einfügung** des Runflat-Systems mit wulstartigem Ring aus dem/in den Reifen unter Verwendung der unabhängigen Entnahmestation.



Weitere Informationen finden Sie im Video auf der Website, das Sie direkt über den QR-Code abrufen können.

OPTIONALE KITS AUF WUNSCH

8-12120050/90

ROLLENBAHN ZUR HANDHABUNG DES
WULSTFÖRMIGEN RINGS



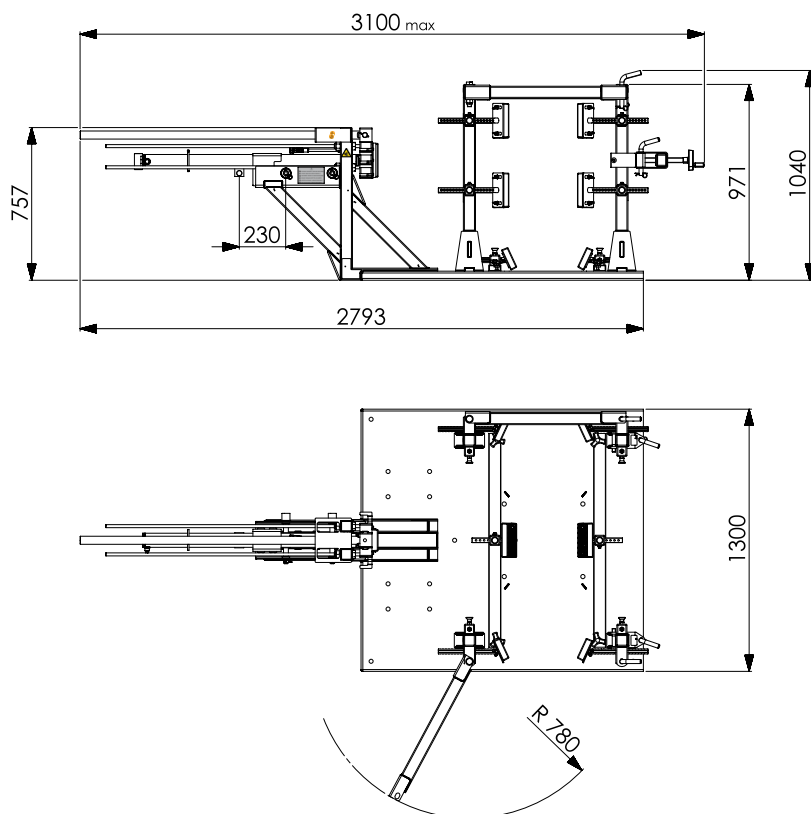
8-12120051/90

WARTUNGSKIT FÜR 16-ZOLL-REIFEN



Für weiteres Zubehör im entsprechenden Katalog nachsehen.

ABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN

MAXIMALER RADDURCHMESSER	1600 mm
MAXIMALE RADBREITE	650 mm
HÄUFIGSTE REIFENTYPEN (NUR ALS BEISPIEL)	12.00R20 14.00R20 16.00R20 325/85R16 335/80R20 365/80R20 395/85R20
MAXIMALES RADGEWICHT	600 kg
EINSPANNLEISTUNG	14"-26"
TYP RUNFLAT-SYSTEM	HUTCHINSON VFI
PLATZBEDARF	3000X1300X1050
VERSORGUNG	400/3/50-60 230/3/50-60 (AUF WUNSCH)
BETÄTIGUNGEN	HYDRAULISCH - MANUELL PROGRESSIV
GEWICHT DES GERÄTS	500 kg